

Étude de la fabrication



dimanche 30 juillet 2017

Connaissances	N°	Capacités à acquérir	NT *
Contraintes liées aux procédés et modes de réalisation.	6.2	Énoncer les contraintes liées à la mise en œuvre d'un procédé de réalisation et notamment celle liées à la sécurité.	2
	6.3	Rédiger les consignes relatives à la sécurité dans une fiche de procédure d'une opération.	3
Contraintes liées aux procédés de contrôle et de validation.	6.4	Définir à l'avance les contrôles à effectuer pour toute opération de fabrication ou d'assemblage.	3
Processus de réalisation	6.6	Concevoir le processus de réalisation.	3

BO ou Référentiel : BO spécial n°6 du 28 Août 2008

* NT : Niveau Taxonomique (1 : Information / 2 : Expression / 3 : Maîtrise d'outils)

SITUATION DANS L'ANNEE :	• Selon la date de démarrage du projet - Etape 4/5
PREREQUIS :	• /
DUREE :	• 1 séance de 2 heures
SUPPORTS :	
DOCUMENTS :	• Document réponse élève • TPWorks
AUDIO-VISUELS :	• /
AUTRES :	• /
BIBLIOGRAPHIE :	• /
LIENS :	• /

	N°	Type	Intitulé	Support	Conn.	Durée
Activités Séance	1	Activation	Présentation de l'activité et de la chronologie des opérations de fabrication « On découpe - On perce - On plie » Travail en îlot Visualiser les procédés de fabrication à l'aide d'animations	Vidéoprojecteur TPWorks	/	15 mn
	2	Etude de dossier	Travail en îlot Rédiger la chronologie de la fabrication de la pièce et noter les moyens techniques utilisés (Machine, outillage et moyen de contrôle).	TPWorks	6.4 6.6	1 H 30
	3	Etude de dossier	Travail en îlot Énoncer les règles de sécurité pour la perceuse et la thermo-plieuse.	TPWorks	6.2 6.3	15 mn

Étude de la fabrication


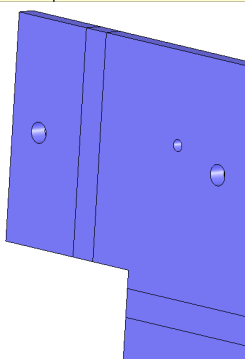

Présentation de l'activité

Le support de caméra comprend plusieurs composants fabriqués spécifiquement puis associés à des articles issus du commerce.

Dans cette activité, on souhaite établir la gamme de fabrication du support en respectant la chronologie des étapes de réalisation.

Chronologie à respecter au mieux

« On découpe - On perce - On plie »

GAMME DE FABRICATION		ENSEMBLE :	Support de Caméra	MATERIAU :	PVC Expandé épaisseur 6 mm
		PIECE :	Support	DIMENSION DU BRUT :	497 x 397 mm
		NOMBRE :	1	DATE :	11/12/13
N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas	
10	CISAILLAGE		Ou Lam Mat co Ré Pied :		
20	PERCAGE		Ou Foret Foret Mat co Ré Pied :		

Étude de la fabrication


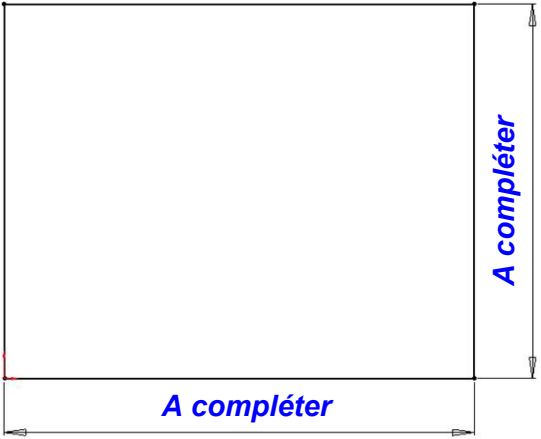
Première partie - Composition de l'ensemble

1.1 Regarder les *Animations - Machines*.

1.2 Coller sur votre cahier le début de la gamme de fabrication puis :

- **Compléter l'entête** (PIECE - son nom -, NOMBRE, MATERIAU et DATE)
- **Compléter au crayon gris**, pour la PHASE 10 de CISAILLAGE, l'**outillage**, le **matériel de contrôle** et les **dimensions** de la pièce à découper
- **Prolonger** les traits du tableau, puis compléter la PHASE 20 (vignette de la machine utilisée, outillages et matériels de contrôle, croquis de la pièce avec les dimensions à respecter pour cette étape).

1.3 Recommencer le même travail pour chaque phase de fabrication de votre produit.

GAMME DE FABRICATION		ENSEMBLE :	Support de Caméra	MATERIAU :	<i>A compléter</i>
		PIECE :	<i>A compléter</i>	DIMENSION DU BRUT :	497 x 397 mm
		NOMBRE :	<i>A compléter</i>	DATE :	<i>A compléter</i>
N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas	
10	CISAILLAGE		Outillage : <i>A compléter</i> Matériel de contrôle : <i>A compléter</i>		
20	<i>A compléter</i>	Vignette à découper et à coller	Outillage : <i>A compléter</i> Matériel de contrôle : <i>A compléter</i>	<i>A compléter</i>	

Deuxième partie - Règles de sécurité

Pour cette partie, utiliser le TPWorks *reglement_et_securite*.


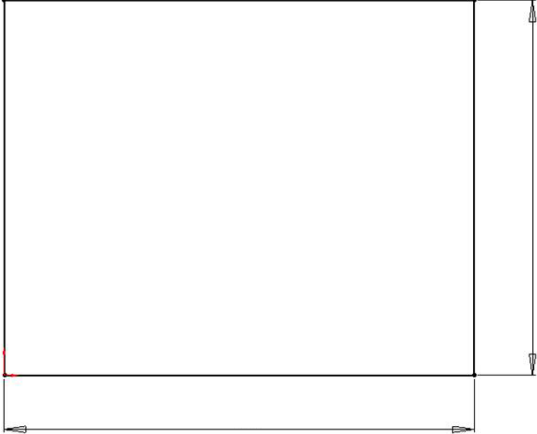
Les ressources nécessaires sont disponibles dans le dossier : *La sécurité - Les machines et outillage*

2.1 Compléter le tableau relatif à sécurité sur la *thermo-plieuse*.


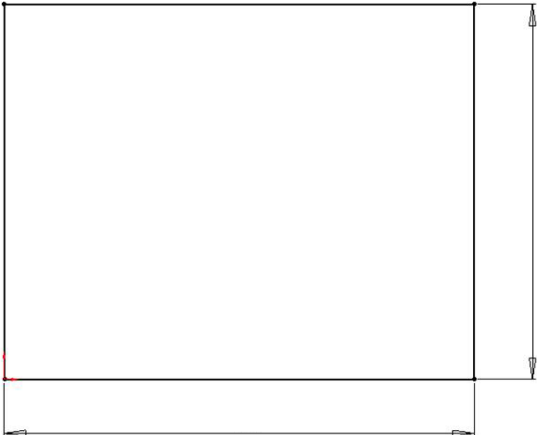
Thermo-plieuse	
Ce que je risque :	L'attitude que je dois adopter :
Brulure des doigts et des mains	
Incendie	
Brulure des cheveux et vêtements	

2.2 Compléter le tableau relatif à sécurité sur la *perceuse*










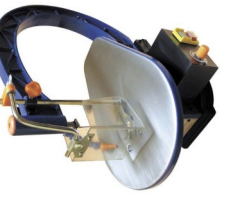










Perceuse	
Ce que je risque :	L'attitude que je dois adopter :
Blessure des mains et des avants bras	
Blessure des yeux, du visage et du corps par projection de matériaux et de copeaux	
Arrachement de vêtements, bijoux et cheveux	
Blessure des doigts	

GAMME DE FABRICATION		ENSEMBLE :	Support de Caméra	MATERIAU :	
		PIECE :		DIMENSION DU BRUT :	497 x 397 mm
		NOMBRE :		DATE :	
N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas	
10	CISAILLAGE		<p>Outillage :</p> <p>Matériel de contrôle :</p>		



GAMME DE FABRICATION		ENSEMBLE :	Support de Caméra	MATERIAU :	
		PIECE :		DIMENSION DU BRUT :	497 x 397 mm
		NOMBRE :		DATE :	
N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas	
10	CISAILLAGE		<p>Outillage :</p> <p>Matériel de contrôle :</p>		



Thermo-plieuse					
Scie					
Perceuse					
Cisaille					






















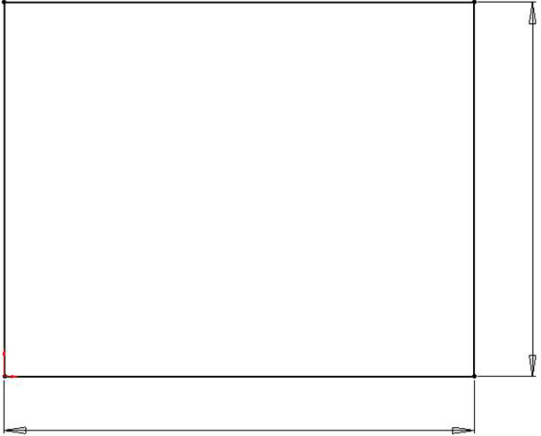
Thermo-plieuse					
Scie					
Perceuse					
Cisaille					

Planche images à découper et à coller dans le cahier

Comment réaliser le support de caméra ?

Étude de la fabrication

1. Gamme de réalisation

GAMME DE FABRICATION		ENSEMBLE :	Support de Caméra	MATERIAU :	
		PIECE :		DIMENSION DU BRUT :	497 x 397 mm
		NOMBRE :		DATE :	
N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas	
10	CISAILLAGE		Outillage : Matériel de contrôle :		

N°	DESIGNATION DE LA PHASE	MACHINE UTILISEE	OUTIL	Croquis/Dessins/Schémas

2. Règles de sécurité

2.1 Enoncer les règles de sécurité pour la thermo-plieuse

Thermo-plieuse	
Ce que je risque :	L'attitude que je dois adopter :
Brulure des doigts et des mains	
Incendie	
Brulure des cheveux et vêtements	

2.2 Enoncer les règles de sécurité pour la perceuse

Perceuse	
Ce que je risque :	L'attitude que je dois adopter :
Blessure des mains et des avants bras	
Blessure des yeux, du visage et du corps par projection de matériaux et de copeaux	
Arrachement de vêtements, bijoux et cheveux	
Blessure des doigts	