

Réalisation



dimanche 30 juillet 2017

Connaissances	N°	Capacités à acquérir	NT *
Processus de réalisation	6.6	Concevoir le processus de réalisation.	3
	6.7	Conduire la réalisation du prototype.	3
<i>BO ou Référentiel : BO spécial n°6 du 28 Août 2008</i>			

* NT : Niveau Taxonomique (1 : Information / 2 : Expression / 3 : Maîtrise d'outils)

SITUATION DANS L'ANNEE :	<ul style="list-style-type: none"> Selon la date de démarrage du projet - Etape 4/5 - Après l'étude de fabrication et la planification
PREREQUIS :	<ul style="list-style-type: none"> /
DUREE :	<ul style="list-style-type: none"> 1 séance de 2 heures
SUPPORTS :	
DOCUMENTS :	<ul style="list-style-type: none"> Document réponse élève TPWorks
AUDIO-VISUELS :	<ul style="list-style-type: none"> /
AUTRES :	<ul style="list-style-type: none"> /
BIBLIOGRAPHIE :	<ul style="list-style-type: none"> /
LIENS :	<ul style="list-style-type: none"> /

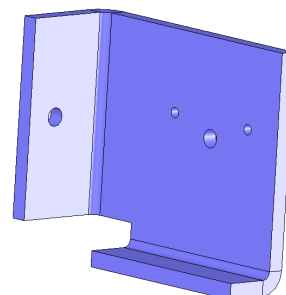
	N°	Type	Intitulé	Support	Conn.	Durée
Activités Séance	1	Réalisation	Travail en îlot Réaliser le support en suivant l'ordre chronologique établi par la gamme de fabrication	Dossier papier et TPWorks	6.6 6.7	2 H

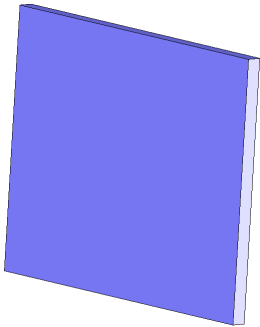
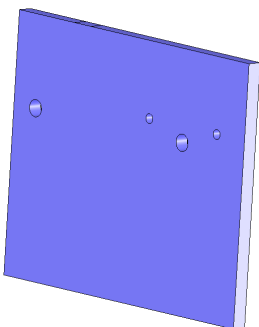
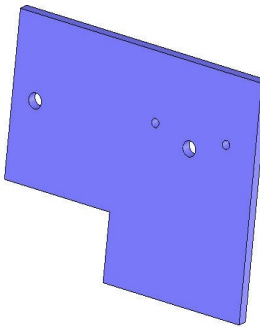
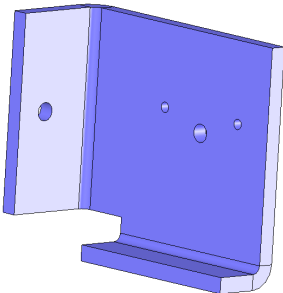


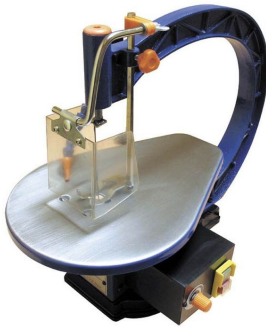

Réalisation

Fabrication du support

L'un des composants à réaliser dans le laboratoire de technologie est le support. Dans cette partie, on s'intéresse à la fabrication de cette pièce tout en respectant les règles élémentaires de sécurité.

Le support est réalisé en 4 étapes (A,B,C et D)

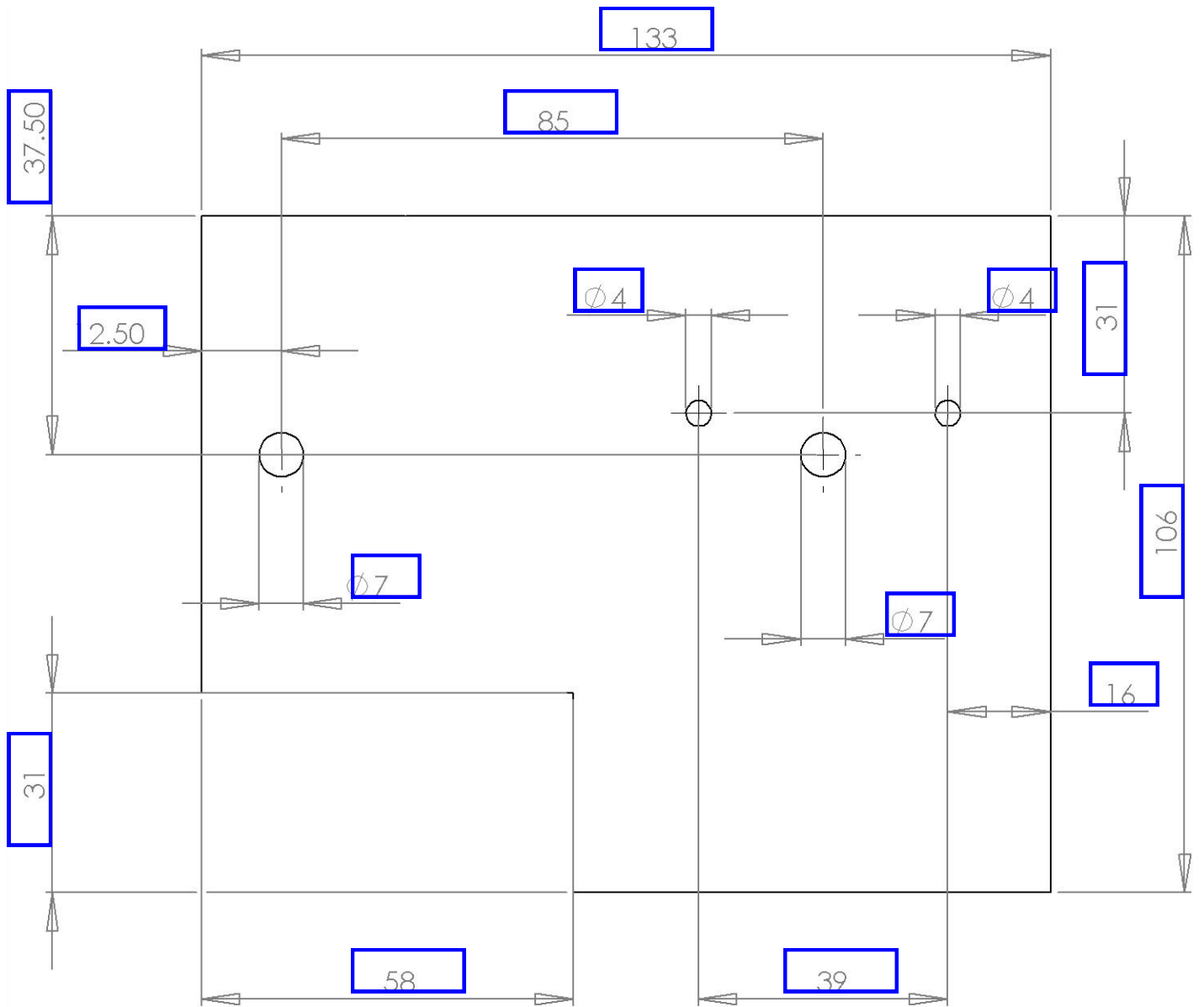
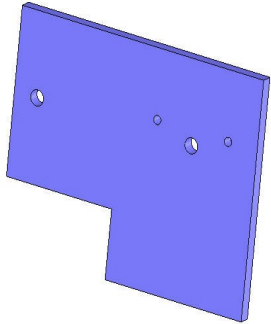


	Etape A	Etape B	Etape C	Etape D
	<i>Découper</i>	<i>Percer</i>	<i>Découper</i>	<i>Plier</i>
Pièce				
	<i>Cisaille</i>	<i>Perceuse</i>	<i>Scie</i>	<i>Thermo-plieuse</i>
Machine				

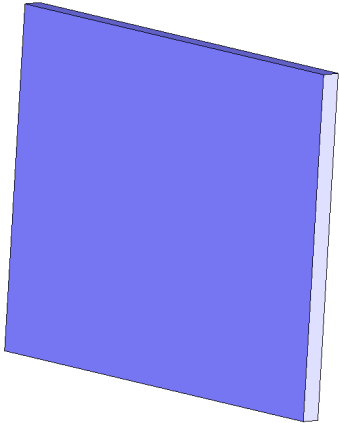
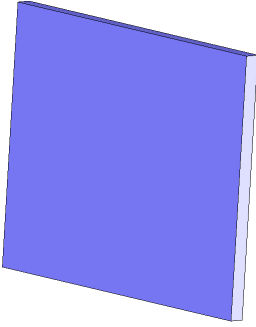
1. En possession du dossier de fabrication, réaliser le support.

Dossier de fabrication

Dimensions du support avant pliage

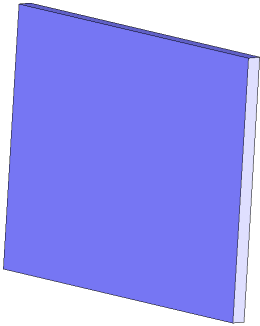
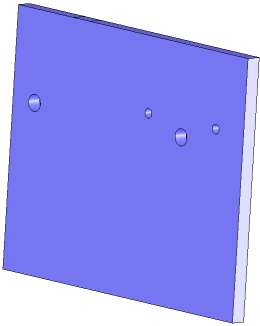
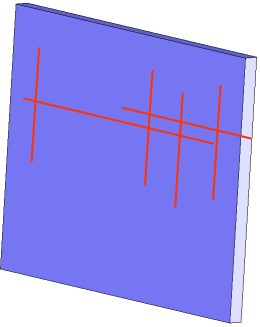
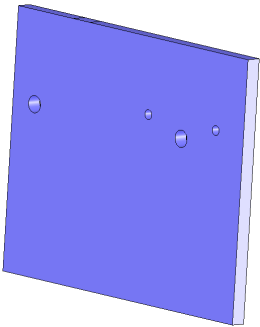


Réalisation - Liste des Tâches

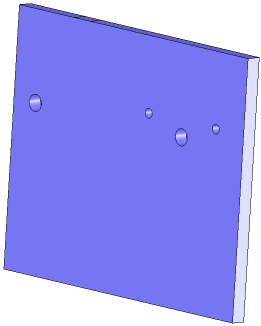
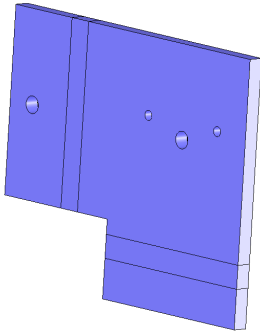
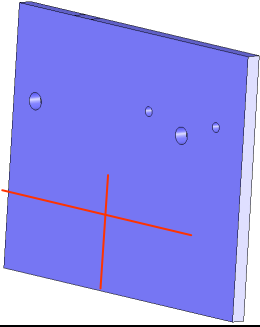
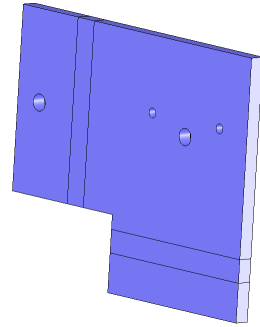
Tâche A : Découpage	
Objectif : Découper la pièce aux dimensions extérieures	
<i>On donne :</i>	<i>On demande :</i>
Une tôle de dimensions supérieures à 133 x 106 mm 	De découper la pièce à la dimension (133 x 106 mm) 

Mode opératoire		
Opé.	Liste	Croquis/Dessins
1	Choisir une tôle de plastique - <i>Matériau</i> : PVC expansé, épaisseur 6 mm - de dimensions supérieures à : 133 x 106 mm Matériel : <i>Réglet</i> <i>Pied à coulisse</i> Machine : /	/
2	Découper la pièce à la dimension : 133 x 106 mm Matériel : / Machine : Cisaille	/
3	Contrôler la pièce (<i>Dimension, Equerrage</i>) et compléter la fiche de contrôle Matériel : <i>Equerre</i> <i>Réglet</i> <i>Pied à coulisse</i> Machine : /	/

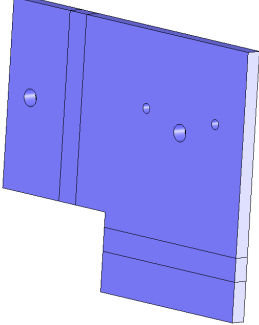
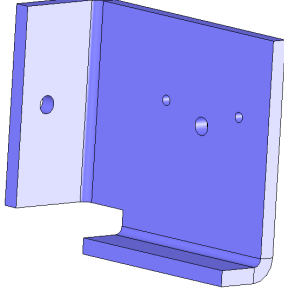
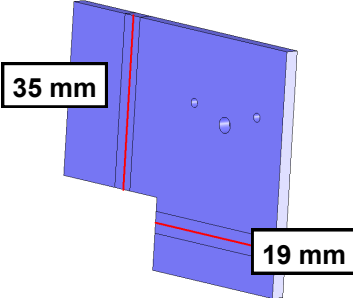
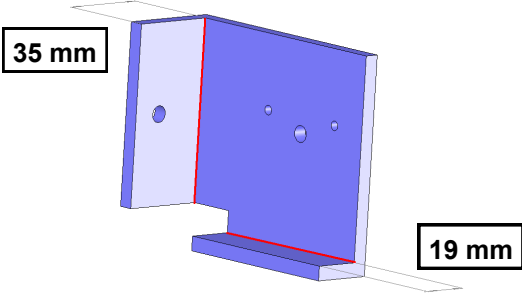
Réalisation - Liste des Tâches

Tâche B : Perçage		
Objectif : Percer les 4 trous permettant la fixation du support sur le vélo et la fixation de la caméra ou du Smartphone sur le support		
<i>On donne :</i>		<i>On demande :</i>
La plaque de base découpée (133 x 106) 		De percer les deux trous 
Mode opératoire		
Opé.	Liste	Croquis/Dessins
1	Tracer la position des quatre trous Matériel : <i>Equerre</i> <i>Réglet</i> <i>Crayon ou pointe à tracer</i> Machine : /	
2	Percer les quatre trous Matériel : <i>Foret diamètre 7 mm</i> <i>Foret diamètre 4 mm</i> Machine : Perceuse	
3	<i>Ebavurer les trous, contrôler la position et la dimension des trous puis compléter la fiche de contrôle</i> Matériel : <i>Ebavureur</i> <i>Réglet</i> <i>Pied à coulisse</i> Machine : /	/

Réalisation - Liste des Tâches

Tâche C : Découpage		
Objectif : Supprimer une partie de la matière de la plaque afin de permettre son pliage dans les deux directions		
<i>On donne :</i>	<i>On demande :</i>	
La plaque de base percée 	De découper la plaque de base 	
Mode opératoire		
Opé.	Liste	Croquis/Dessins
1	Tracer la position de la matière à supprimer Matériel : <i>Equerre</i> <i>Réglet</i> <i>Crayon ou pointe à tracer</i> Machine : /	
2	Scier la plaque Matériel : <i>/</i> Machine : Scie à chantourner	
3	<i>Ebavurer les bords, contrôler la pièce (Dimension, Equerrage) et compléter la fiche de contrôle</i> Matériel : <i>Lime</i> <i>Réglet</i> <i>Pied à coulisse</i> Machine : /	<i>/</i>

Réalisation - Liste des Tâches

Tâche D : Pliage		
Objectif : Plier les deux côtés du support		
On donne :		On demande :
La plaque de base découpée		De plier les deux côtés du support
		
Mode opératoire		
Opé.	Liste	Croquis/Dessins
1	<p>Tracer la position des deux plis (à 35 mm et à 19 mm)</p> <p>Matériel : Equerre Réglet Crayon gris</p> <p>Machine : /</p>	
2	<p>Plier la plaque</p> <p>Matériel : /</p> <p>Machine : Fil chauffant et plieuse</p>	
3	<p>Contrôler la pièce (Dimension, Equer- rage) et compléter la fiche de contrôle</p> <p>Matériel : Réglet Pied à coulisse</p> <p>Machine : /</p>	